

ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ВЫРАБОТКИ ПРЯЖИ БОЛЬШОЙ ЛИНЕЙНОЙ ПЛОТНОСТИ ИЗ ПРЯДОМЫХ ВОЛОКНИСТЫХ ОТХОДОВ

Шахло Рауфовна Арипова

Старший преподаватель кафедры «Технология прядения»
Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности

Сайпилло Лолашбаевич Матисмаилов

Кандидат технических наук, доцент кафедры «Технология прядения»
Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности

Умида Нуруллаевна Юсупалиева

PhD, старший преподаватель кафедры «Технология прядения»
Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности

АННОТАЦИЯ

В статье исследована возможность получения пряжи большой линейной плотности из прядомых отходов прядильного производства на пневмомеханической прядильной машине с использованием теоретических и экспериментальных методов исследования. В результате теоретических и экспериментальных исследований определены рациональные пропорции отходов прядения для выработки пряжи линейной плотностью 49,2 текс (Ne OE 12), а также рекомендованы параметры пневмомеханической прядильной машины для выработки пряжи относительно высокой линейной плотности.

Ключевые слова: отходы хлопкового волокна, пряжа, качество, длина, пневмомеханическая прядильная машина, прядильная камера, линейная плотность пряжи

ABSTRACT

The article investigates the possibility of obtaining yarn of high linear density from the spinning waste of spinning production on a rotor spinning machine using theoretical and experimental research methods. As a result of theoretical and experimental studies, rational proportions of spinning waste for the production of yarn with a linear density of 49.2 tex (Ne OE 12) have been determined, and the parameters of the rotor spinning machine have been recommended for the production of yarn with a relatively high linear density.

Keywords: cotton waste, yarn, quality, length, rotor spinning machine, spinning box, yarn count