

ПОВЫШЕНИЕ ТОЧНОСТИ ОБРАБОТКИ НА ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКАХ С ЧПУ

Бехзод Бахтиёржон угли Маткаримов

Ахаджон Акрамжон ўгли Ўлмасов

Ферганский политехнический институт

ahadjonulmasovuz@gmail.com

a.a.ulmasov@ferpi.uz

АННОТАЦИЯ

В данной статье рассматривается формирование погрешностей обработки на металлорежущих станках с ЧПУ и приводятся расчетные и экспериментальные данные по точности обработки. Мы анализируем причины типичных ошибок в станках с ЧПУ. В нем представлен метод измерения точности обработки на станке с ЧПУ. Показана связь между основными составляющими общей погрешности позиционирования и обработки контуров.

Ключевые слова: металлорежущие станки, станки с ЧПУ, точность обработки, коррекция компенсации погрешностей.