

«ОПТИМАЛЬНЫЙ ВЫБОР ШЛИФОВАНИЯ ВАЛОВ И ДРУГИХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ НА КРУГЛО ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКАХ»

Шукуржон Шарипович Кенжабоев

Наманганский инженерно-строительный институт

Дилафруз Шухрат-кизи Акрамова

Наманганский инженерно-строительный институт

Ривожиддин Қосимжон-угли Хамиджанов

Наманганский инженерно-строительный институт

АННОТАЦИЯ

В статье описана суть шлифовального процесса, шлифование цилиндрических поверхностей, основные операции при шлифовании, выбран оптимальный метод шлифования цилиндрических поверхностей. Подробности осциллированного шлифования.

Ключевые слова: Вал, цилиндрические поверхности, оптимизирование, шлифование, круглое шлифование металла, осциллирующее шлифование

ABSTRACT

The article describes the essence of the grinding process, grinding of cylindrical surfaces, basic operations during grinding, the optimal method of grinding cylindrical surfaces is chosen. Details of oscillated grinding.

Keywords: Shaft, cylindrical surfaces, grinding, metal cylindrical grinding, oscillating grinding