

НЕФТШЛАМЛАРИНИ ОКСИДЛАШДА КУБ ҚОЛДИҚ АРАЛАШМАНИ ОЛИШ

Нодир Шарифович Яхяев

Бухоро муҳандислик-технология институти, докторанти

Нуриддин Шамшидинович Мухторов

“Ўзбекнефтгаз” департаменти бошлиғи ўринбосари, техника фанлари доктори

Азамат Юлдашович Шомуродов

Бухоро муҳандислик-технология институти

АННОТАЦИЯ

Резервуарнинг юқори ва пастки қатламларидан олинган нефтшламларини реакторда компрессор орқали хаво билан оксидлаш жараёни олиб борилди. Олинган куб қолдиқ аралашмаларнинг сифат кўрсаткичлари оксидланиш жараёнининг 4, 8, 12, 16 ва 20 соатларидан кейин аниқланди. Оксидланиш жараёнида битум ўрнини босувчи куб қолдиғи аралашманинг пенетрацияси ва юмшаш ҳарорати қурилиш битумнинг стандарт талабларига мос келади.

Калит сўзлар: Нефтшлами, битум, гидроизоляция, том ёпиш, пенетрация ва юмшаш, оксидланиш.